

DEFINITION

Adduct de polyamine aliphatique

FORME DE LIVRAISON

55 % eau (55WA)
(la solution contient également 5 % de propoxyethanol)

Poids équivalent en H-actif

(forme de livraison) 380 g/mol
(résine masse) 215 g/mol

CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique (10 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	6000 - 14000
--	---------	--------------

Indice d'amine (résines réactives) DIN 16945 / 5.6

Indice d'amine (forme de livraison; acétone / acide acétique 1:1)	[mg KOH/g]	130 - 140
--	------------	-----------

Indice de coloration (iode) DIN 6162

Indice de coloration à l'iode		<= 25
-------------------------------	--	-------

Ne sont pas controlées régulièrement:

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité env. (20 °C)	[g/cm³]	1,08
----------------------------	---------	------

Point éclair (Pensky-Martens) DIN EN ISO 2719

Point éclair	[°C]	> 85
--------------	------	------

PROPRIETES PARTICULIERES

Durcisseur amine hydrophobe spécialement utilisé pour la formulation de primaires et monocouches métalliques hydrodiluable, sans amine volatile.

UTILISATIONS ET APPLICATIONS

Le Beckopox VEH 2188w est combiné avec les dispersions de résine époxy solide ou liquide émulsifiables dans l'eau. En combinaison avec les dispersions de résines solide, il est possible de formuler des revêtements pour supports métalliques, donnant de bons résultats à l'enceinte climatique et au brouillard salin. Dans ce cas, une stoechiométrie de 70 - 80 % donne de bons résultats. A températures ambiantes, ces films sèchent très rapidement, mais supportent également des températures plus élevées.

Il est préférable d'effectuer la dispersion des pigments dans une résine époxyde résistante au cisaillement (ex. Beckopox EP 384w, Beckopox VEP 2381w / VEP 2382w) à cause du mauvais pouvoir mouillant du durcisseur qui est du à l'hydrophobie du polymère et à l'absence d'amines libres. La température de la pâte de broyage doit être la plus basse possible et ne doit en aucun cas dépasser 40 °C. Il est aussi possible d'utiliser des pâtes pigmentaires sans liant.

Il est essentiel d'utiliser la peinture dans les délais qui sont indiqués car la fin du potlife ne peut pas être détecté par une hausse de la viscosité.

RAPPORT DE MELANGE ET POT-LIFE

Le mélange de

100,0 g Beckopox EP 384w/53WAMP
39,0 g Beckopox VEH 2188w/55WA
7,0 g Eau déminéralisée

(= 100 % de stoechiométrie calculé sur la résine masse) donne un temps d'utilisation à 23 °C d'environ 90 - 120 minutes. La fin du pot-life n'est pas visualisée par une montée en viscosité voire une gélification. Par conséquent, nous recommandons de respecter le temps d'utilisation indiqué ci-dessus.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 365 jours.

En dessous de 0 °C, les résines synthétiques contenant de l'eau peuvent geler ou perdre leur homogénéité. Ceci n'endommage en rien le produit, mais nécessite une régénération par réchauffement à 40 - 50 °C sous agitation. Par conséquent, nous conseillons de stocker ces produits dans un local hors gel.

Température minimale de stockage: - 5 °C

CARACTERES DISTINCTIFS

Le Beckopox VEH 2188w est moins réactif que le Beckopox EH 613w, et est sans amine volatile basique. Utilisé en combinaison avec du Beckopox EP 384w, il permet la formulation de primaires anti-corrosion, ou des mono-couches sur métal, lorsqu'il est combiné avec du Beckopox VEP 2381w ou VEP 2382w.

SECURITE DE TRAVAIL ET PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Lors de la mise en oeuvre des résines et durcisseurs époxy, il convient de respecter la réglementation de l'industrie chimique. Une fiche de données de sécurité sera fournie sur demande.