

DEFINITION

Ester d'acide phosphorique

FORME DE LIVRAISON

Substance active

env. 90 %

CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique (25 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	5000 - 14000
--	---------	--------------

Indice d'acide DIN EN ISO 2114

Indice d'acide (forme de livraison)	[mg KOH/g]	530 - 670
--	------------	-----------

Ne sont pas controlées régulièrement:

Couleur / Aspect VLN 250

Couleur		brun
---------	--	------

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité env. (20 °C)	[g/cm³]	1,28
----------------------------	---------	------

Point éclair (Pensky-Martens) DIN EN ISO 2719

Point éclair	[°C]	> 100
--------------	------	-------

PROPRIETES PARTICULIERES

L'Additol XL 186 améliore l'adhérence des peintures au four et des peintures à séchage air rapide sur tôles en fer. En particulier, il améliore l'adhérence inter couches des systèmes multi couches.

DILUABILITE

L'Additol XL 186 peut être dilué avec des éthers et cétones, par exemple l'éther diglycoldiméthyle ou le méthyléthylcétone. Les solutions restent stables à condition de respecter un taux d'Additol inférieur à 30 %. On obtient une bonne dilution aux alcools, mais ces solutions ne sont pas stables chimiquement (alcoololyse) et doivent être mises en oeuvre immédiatement.

APPLICATION

L'Additol XL 186 est un additif spécifique très efficace qui améliore l'adhérence inter couches des finitions et apprêts sur primaires. En respectant les quantités d'ajout conseillées, son utilisation n'entraîne aucun défaut de surface ni de diminution des propriétés des films. L'amélioration de l'adhérence influe positivement sur les propriétés mécaniques et renforce la résistance anticorrosion. Il n'influe pas sur la résistance aux intempéries ni sur la stabilité au stockage.

En formulation avec des pigments organiques sensibles aux acides, des changements de couleur sont possibles. Par conséquent, nous conseillons de déterminer la compatibilité par essais préalables.

L'Additol XL 186 peut être combiné avec des substances tensio-actives réactives aux anions et non ionogènes. Pour les produits cationiques, il convient également de déterminer la compatibilité par essais préalables, car il y a risque de précipitations mutuelles et de diminution du brillant. Dans la plupart des cas, on observe une amélioration de l'adhérence directe sur métal des peintures au four et à séchage air très rapide.

Dans les peintures à séchage oxydatif, un surdosage risque de retarder le temps de séchage. Après dilution avec un solvant hydrodiluable organique, l'utilisation de l'Additol XL 186 dans des peintures aqueuses anioniques est possible. Le pH du système de peinture doit être corrigé.

MISE EN OEUVRE

L'Additol XL 186 peut être ajouté à tout stade de la fabrication de la peinture. Toutefois, nous conseillons son ajout lors du remontage et avant le réglage de la viscosité d'application, car il a tendance à diminuer la viscosité.

Une dilution préalable au méthyléthylcétone ou à l'éther diglycoldiméthyle facilite le dosage.

Quantités d'ajout recommandées: 0,3 - 1 % sur la formulation complète.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 730 jours.

L'Additol XL 186 peut cristalliser, mais redevient liquide à 30 °C.

CARACTERES DISTINCTIFS

L'Additol XL 186 possède un indice d'acide très supérieur à celui de l'Additol XL 180. De ce fait, l'adhérence inter couches des systèmes multicouches est améliorée, même sous une humidité de l'air très faible.