

磷酸酯附着力促进剂

供货形式

活性物质，约. 90 %

产品特性

Additol XL 186

能提高烘烤磁漆和快速氧化干燥涂料在铁板上的附着力特别是能提高多涂层涂料体系的层间附着力。

产品数据

每批次指标：

动态粘度 DIN EN ISO 3219

动态粘度 [mPa • s] 5000-14000
(25 1/s; 23 ° C)

酸值 DIN EN ISO 2114

酸值 [mg KOH/g] 530-670
(f. o. d)

非连续性指标：

颜色 / 外观 VLN 250

颜色 棕色

密度(液体) DIN EN ISO 2811-2

密度 [g/cm³] 1.28
约
(20 ° C)

闪点 DIN EN ISO 1523

闪点 [° C] >100

使用建议

Additol XL 186

是一种特殊高效的可以提高面漆的层间附着以及底漆的附着力。它相容于涂料，因此推荐的添加量，就不会引起表面缺陷或薄膜性能的降低。

附着力的提高对涂层的力学性能有良好的影响，提高了防腐性能、耐候性并且不影响贮存稳定性。

在含有酸性有机颜料的配方中，可能会导致颜色变化。在这种情况下，有必要初步确认相容性。

Additol XL 186可与阴离子和非离子型表面活性剂结合使用。

但是在阴离子产品中，必须初步测试其相容性，因为相互影响而导致沉淀，涂层的光泽可能会降低。在许多情况下，可以观察到在板材上的粘附直接对金属的粘接和非常快的空气干燥涂料。

在氧化干燥涂料中，过高的用量可能会抑制干燥性能。用合适的亲水性溶剂稀释后，也可以用于稳定的阴离子水性涂料，水性涂料的pH值必须调整。

稀释性

能稀释于醚类和酮类溶剂，例如二乙二醇甲醚和甲基乙基酮。固含保持在30%以下就能获得稳定的溶液。

它容易溶于醇，但是不是稳定的化学醇解溶液，因此必须在制备后立即使用。

工艺

可以在涂料制造的任何阶段添加。

最合适的是涂料用溶剂调整之前的调漆阶段添加，否则它可能会影响涂料粘度。

预先用甲基乙基酮或二乙二醇二甲醚稀释。

推荐添加量：配方的0.3-1%。

储存

未开封原始包装储存，在25度的温度下，本品储存期最少为730天。可能会结晶但是30° C 又能恢复液体状态。

区分特性

Additol XL 186的酸值明显高于Additol XL 180，

因此，多涂层涂料体系的层间粘附性能得到改善，挥发性也会降低。