

### DEFINITION

Résine alkyde longue en huile, siccative

### FORME DE LIVRAISON

60 % White Spirit (60WS)

### PROPRIETES PARTICULIERES ET APPLICATION

Peintures bâtiment et grand public; peintures industrielles et pour machines agricoles; peintures anticorrosion.

### COMPOSITION

de la résine à 100 % (env.)

63 % mélange d'acides gras végétaux et siccatifs (calculé en triglycérides)  
24 % anhydride phtalique

### CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

#### Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique	[mPa.s]	240 - 310
50 % White spirit		
(25 1/s; 23 °C)		

#### Indice de coloration (iode) DIN 6162

Indice de coloration à l'iode		<= 25
50 % White spirit		

#### Indice d'acide DIN EN ISO 2114

Indice d'acide	[mg KOH/g]	< 12
(extrait sec)		

#### Teneur en non volatil DIN 55671

Extrait sec	[%]	59 - 62
(120 °C; 5 min)		

Ne sont pas contrôlées régulièrement:

#### Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec	[%]	59 - 62
(1 h; 125 °C; 1 g)		

#### Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité	[g/cm³]	0,93
env.		
(20 °C)		

#### Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair	[°C]	35
env.		

### DILUABILITE

White-Spirit	●	Acétate de butyle	●
Xylène	●	Acétate de méthoxypropyle	●
Solvant Naphta 150/180	●	Méthoxypropanol	●
Méthyléthylcétone	●	Ethanol	○
Acétate d'éthyle	●	Butanol	⊙
● = diluable à l'infini		⊙ = diluabilité limitée	
○ = diluable		○ = diluabilité très limitée ou nulle	

### COMPATIBILITE

% Vialkyd AM 649m	90	75	50	25	10
% autres liants	10	25	50	75	90

#### Huiles siccatives (mélange à froid)

Peintures à base d'huile de lin	●	●	●	●	●
Standolie d'huile de lin 30 dPa.s	●	●	●	●	○
Standolie d'huile de lin 60 dPa.s	●	○	○	○	○

#### Alkydes

Moyenne en huile, siccative, p.e. Vialkyd AF 450, AL 520	●	●	●	●	●
Longue en huile, siccative, p.e. Vialkyd AL 650, AS 632	●	●	●	●	●

#### Résines dures solubles dans l'huile

Alresen PA 101	●	●	●	●	●
Albertol KP 111, KP 626	●	●	●	●	●
Albertol KP 209	●	○	○	●	●
Alresat KM 201, KM 314	●	●	●	●	●

#### Autres liants

Alpex CK 450	●	●	●	●	●
Hostaflex CM 620, CM 630	○	○	○	○	●

● = bonne compatibilité      ○ = compatibilité limitée ou nulle

### APPLICATION

Le Vialkyd AM 649m peut être utilisé comme liant unique ou en combinaison avec des résines alkydes longues ou moyennes en huile. Autres partenaires de combinaison sont les résines colophanes phénoliques ou maléines, le caoutchouc cyclisé et des polymérisats PVC.

Le Vialkyd AM 649m est utilisé de préférence pour la fabrication des peintures économiques grand public et des peintures anticorrosion. Même en couches épaisses de telles peintures possèdent un bon séchage sans présenter d'irrégularités de surface.

#### Peintures bâtiment et grand public

Le Vialkyd AM 649m convient pour la fabrication de peintures à brillant élevé, blanches ou tons pleins qui se distinguent par un séchage rapide en surface et à cœur. L'étalement, la bonne brossabilité sans utilisation d'additifs, ainsi qu'une bonne résistance au jaunissement de ces peintures sont remarquables. Ceci s'applique également aux peintures blanches.

#### Peintures anticorrosion

Dans ce domaine, il convient de noter la bonne compatibilité de cette résine alkyde avec les pigments basiques tels que le blanc de zinc, le minium de plomb, le chromate de zinc et le phosphate de zinc. L'ajout de huile de lin ou de standolie est possible dans le cadre de la compatibilité. En cas d'exposition à l'extérieur, l'ajout d'Alpex CK 450 ou d'Hostaflex CM 620 améliore les résistances des peintures à base de Vialkyd AM 649m. La compatibilité limitée de l'Hostaflex CM 620 s'améliore par ajout d'environ 10% d'acétate de butyle.

#### Peintures pour l'industrie et pour machines agricoles

Suite aux bonnes propriétés de séchage, le Vialkyd AM 649m convient pour la fabrication des peintures industrielles applicables à la brosse ou au pistolet. Une accélération de ce séchage est possible par combinaison avec des résines alkydes moyennes en huile telles que le Vialkyd AF 450.

### MISE EN OEUVRE

#### Pigmentation

Le Vialkyd AM 649m est compatible avec tous les pigments et charges usuels dans l'industrie de la peinture ainsi qu'avec les pigments basiques, tels que le blanc de zinc et le minium de plomb. Si nécessaire, une augmentation du brillant est possible par faibles ajouts d'Albertol KP 626 ou d'Alresat KM 314. On obtient le meilleur brillant et garnissant des peintures industrielles en broyant les pigments avec le Vialkyd AM 649m et en procédant au remontage avec le Vialkyd AF 450 ou une autre résine alkyde moyenne en huile. Une quantité d'ajout jusqu'à 30 % du Vialkyd AM 649m n'a généralement pas d'influence sur le séchage de ces liants moyens en huile.

De faibles ajouts d'éthers de glycol ou d'alcools à faible poids moléculaire entraînent une forte diminution de la viscosité et améliorent la stabilité au stockage des primaires à base de minium de plomb et de chromate de zinc.

#### Siccatisation

Pour la siccatisation des peintures industrielles et grand public, nous recommandons le rapport de mélange suivant (métal par rapport à la résine masse): 0,1 % Calcium, 0,04 - 0,05% Cobalt, 0,4 - 0,5 % Plomb ou baryum, 0,1% Zirconium.

Il est conseillé d'ajouter le calcium à la pâte de broyage. Le siccatif 173 (Borchers) avec le mélange cobalt - baryum - zirconium donne également de très bons résultats et une bonne stabilité au stockage à long terme. La siccatisation des primaires à base de minium de plomb n'est pas nécessaire.

#### Antipeau et stabilisation

L'Additol XL 297 (1 - 1,5 % par rapport à la résine masse) est efficace contre la formation de peau, même après un temps de stockage prolongé.

### STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 730 jours.

### CARACTERES DISTINCTIFS

Les Vialkyd AM 649m possède un séchage plus régulier et une meilleure résistance au jaunissement que les résines alkydes longues en huile de lin. Il donne un meilleur brillant que les résines alkydes à base d'huile de soja.