

### DEFINITION

Agent de mouillage et anti-sédimentation électriquement neutre

### FORME DE LIVRAISON

Liquide à basse viscosité

#### Substance active

env. 55 %

### CARACTERISTIQUES

#### Controlées régulièrement:

##### Indice de coloration (iode) DIN 6162

Indice de coloration à l'iode <= 18

##### Teneur en non volatil DIN 55671

Extrait sec [%] 43 - 46  
(150 °C; 10 min)

#### Ne sont pas controlées régulièrement:

##### Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec [%] 43 - 46  
\*  
(1 h; 125 °C; 1 g)

##### Couleur / Aspect VLN 250

Couleur brun  
Aspect clair

##### Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité [g/cm<sup>3</sup>] 0,91  
env.  
(20 °C)

##### Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair [°C] 26  
env.

### PROPRIETES PARTICULIERES

Empêche la formation de dépôts des pigments dans les peintures. Améliore le mouillage des pigments lors de la dispersion. Evite la flottation des pigments dans les mélanges. Diminue la tendance aux coulures et améliore le recouvrement des arêtes. Pour tous les systèmes avec ou sans cosolvants.

### APPLICATIONS

Convient aux systèmes de durcissement par Ultra-Violet (RADCURE).

L'Additol XL 270 est compatible avec la plupart des liants pour peintures avec ou sans cosolvants. Il empêche la formation de dépôts durs lors de la pigmentation et améliore le comportement rhéologique des peintures. Il agit sur les coulures à la verticale et améliore le recouvrement des arêtes des applications au trempé.

L'Additol XL 270 n'a pas d'effet sur le durcissement des systèmes séchant par oxydation, à condition de respecter le dosage. Même après un temps de stockage relativement long, l'effet de siccativité des peintures n'est pas altéré par la présence d'Additol XL 270.

Dans des peintures anticorrosion contenant du XL 270, une diminution des propriétés anticorrosives n'a pas été constatée. L'Additol XL 270 est recommandé pour la désagrégation des bentonites organophiles et renforce l'effet des acides siliciques pyrogènes.

### MISE EN OEUVRE

L'Additol XL 270 peut être ajouté à tous les stades de la formulation des peintures, de préférence lors de la dispersion des pigments.

La quantité recommandée est de 0,1 - 2 % sur pigments et charges. Il convient de déterminer le dosage optimum par études préalables.

Formule de désagrégation du bentonite :

80 - 87 parties de Xylène ou WS  
10 parties de Bentonite  
10 - 3 parties d'Additol XL 270

100 parties

## STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 730 jours.

Un éventuel léger trouble n'a pas d'influence sur la qualité des peintures finies.

## \* Remarque

Le taux en parties non volatiles d'un produit n'est pas une valeur absolue, mais dépend de la température et de la durée du contrôle. Par conséquent, en utilisant cette méthode, les valeurs obtenues ne sont que relatives, suite à la rétention des solvants, l'évaporation et la décomposition thermique. Ce procédé est destiné avant tout au contrôle des livraisons successives d'une même production.  
DIN EN ISO 3251 (09/95, page 2)