

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La resina CYMEL® 1158 es un reticulante nbutilado alto en melamina imino, el cual combina la excelente compatibilidad de una melamina butilada convencional con la rápida respuesta de curado a temperatura baja de la resina CYMEL® 325. Tal como otras resinas altas en melamina imino, CYMEL® 1158 tiene una alta tendencia de auto condensarse dando como resultado películas con alta dureza que se puede ajustar en base a la carga. Su naturaleza hidrófoba mejora la humectación, fluidez y estabilización y resistencia a niebla salina, haciéndola adecuada para un gran rango de aplicaciones, incluyendo los acabados de automoción y terminados generales industriales.

## BENEFICIOS

- Respuesta rápida de curado
- Sustrato humectante
- Bajo nivel de formaldehído posterior al curado
- Resistencia a humedad y niebla salina

## ÁREAS DE APLICACIÓN

- Fórmulas de revestimientos de automoción
- Revestimientos industriales generales

## PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedad	Rango	Método
Apariencia	Líquido claro	ASTM E284
No volátil por p.	78-82%	DIN 55671 (Foil, 45 min/45°C)
Viscosidad, 23°C	4000 – 7000 mPa.s	DIN EN ISO 3219
Formaldehído libre	≤ 1.2%	Valoración de sulfito
Color, APHA	≤ 70	DIN EN ISO 6271

## SOLUBILIDAD

Alcoholes	Completa
Ésteres	Completa
Cetonas	Completa
Hidrocarburos aromáticos	Completa
Hidrocarburos alifáticos	Parcial
Agua	Insoluble

## COMPATIBILIDAD

Resinas acrílicas	Muy buena
Resinas alquídicas	Muy buena
Resinas de poliéster	Muy buena
Resinas epoxi	Muy buena

## SELECCIÓN DE ESTRUCTURA DE POLÍMERO

La resina CYMEL® 1158 es un reticulante eficaz para resinas de estructura de polímero que contienen grupos funcionales hidroxilo, carboxilo y amidas, como aquellos encontrados en resinas alquídicas, acrílicas o de poliéster. Aunque el nivel óptimo de la resina CYMEL® 1158 se debe calcular sobre la práctica, los rangos de 25 a 35% sobre resinas sólidas son típicamente los más efectivos.

## CATÁLISIS

La resina CYMEL® 1158 podría no requerir la adición de un catalizador ácido a la fórmula para obtener un curado eficaz. En muchos casos, la acidez de la estructura de polímeros en la fórmula es suficiente para catalizar reacción bajo condiciones de horneado comunes (15 - 20 minutos a 120 - 150°C). En caso de requerir catalizador adicional, entonces se recomienda el 0.5 - 1.0% del catalizador CYCAT® 296-9 sobre el total de resinas sólidas.

## ESTABILIDAD DE LA FÓRMULA

La estabilidad de los sistemas disolventes que contienen resina CYMEL® 1158 puede mejorar al agregar alcoholes primarios, aminas o la combinación de estos. Los alcoholes con bajo peso molecular tales como el etanol y n-butanol son los más eficaces. Las aminas recomendadas son TEA o DMEA a una concentración del 0.5 - 1.0% sobre el total de aglutinantes sólidos.

## ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

La resina CYMEL® 1158 tiene un período de conservación de 720 días a partir de la fecha de manufactura almacenado en temperaturas menores a 32°C. Aunque las temperaturas bajas no son nocivas para la estabilidad, la viscosidad del producto aumentará causando así que la resina sea más difícil de inyectar o verter.

La viscosidad del producto puede volver a la normalidad al calentarlo, sin embargo, se debe tener cuidado para evitar la localización de calor excesiva ya que esto podría causar un aumento irreversible en la viscosidad. La fecha de caducidad puede ser prorrogada y la actualización COA después de las pruebas de control de calidad de las muestras retenidas, sólo en material en posesión de allnex.