

DEFINITION

Résine alkyde, séchage air

FORME DE LIVRAISON

70 % Solvant Naphtha 150/180 (70SNA)
(la solution contient aussi 4 % de Xylène)

CARACTERES PARTICULIERS ET APPLICATIONS

Remarquable mouillage des pigments. Compatibilité avec la plupart des matières premières pour les peintures.

Le Vialkyd AM 318/70SNA convient pour liant de pâte de nuance pour les:
peintures à base d'alkyde, séchage air et four, peintures à base d'acryliques auto et thermoréiculables, peintures à 2 composants à base d'alkyde ou d'acrylique-isocyanate, peintures nitrocellulosiques, peinture à catalyse acide, peintures de ravalement à base d'acrylique.

TENEUR EN ACIDES GRAS

env. 31 % d'acides gras siccatifs spéciaux (calculés en triglycérides)

CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique [mPa.s] 120 - 300
60 % solvant naphtha 150/180 (25 1/s; 23 °C)

Indice de coloration (iode) DIN 6162

Indice de coloration à l'iode <= 15
50 % solvant naphtha 150/180

Indice d'acide DIN EN ISO 2114

Indice d'acide [mg KOH/g] <= 20
(nfA)

Teneur en non volatil DIN 55671

Extrait sec [%] 68 - 72
(120 °C; 5 min)

Ne sont pas controlées régulièrement:

Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec [%] 68 - 72
(1 h; 125 °C; 1 g)

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité [g/cm³] 1,10
env. (20 °C)

Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair [°C] 36
env.

COMPATIBILITE

% Vialkyd AM 318	05	10	50
% autre liant	95	90	50

Alkydes

Vialkyd AM 342, AM 404, AF 474	●	●	●
Vialkyd AM 524, AL 633, AS 673m, AF 724	●	●	●
Vialkyd AN 904, AC 322, AS 284, AR 340	●	●	●
Vialkyd AF 414, AR 427, AT 653tix, AS 533tix	●	●	●

Esters d'époxy

Duroxyn EF 900, EF 935	●	●	●
------------------------	---	---	---

Acryliques

Viacryl SC 420, Macrynal SM 564	●	●	●
Viacryl SC 154	○	○	○

Autres liants

Desmodur N, Desmodur L	●	●	●
Nitrocellulose, par ex. 24 E, 9 E	●	●	●
CAB-551-0.2	●	●	●
Beckopox EP 304	●	●	●

● = bonne compatibilité

○ = compatibilité très limitée ou nulle

Fournisseurs:

Desmodur N, L (Covestro)
CAB-551-0.2 (Eastman)

APPLICATION

Le Vialkyd AM 318/70SNA est recommandé comme résine de pâte de nuance pour broyer les pigments organiques et minéraux. Elle possède un très bon mouillage des pigments. Les pâtes de nuance obtenues sont universelles car le Vialkyd AM 318/70SNA est pratiquement compatible avec toutes les matières premières. Jusqu'à 8 % de AM 318/70SNA provenant de la pâte de nuance, les propriétés initiales de la peinture ne sont pas altérées. Dans la plupart des systèmes de peinture, le brillant et l'étalement sont même améliorés. On n'a pas observé de dégradation de la résistance aux intempéries des peintures à séchage air, des peintures au four et des peintures à 2 composants ayant été modifiées par du Vialkyd AM 318/70SNA.

DILUABILITE

White spirit	⊙	Acétate d'éthyle, acétate de butyle	●
Toluène	●	Acétone	●
Xylène	●	Méthylisobutylcétone	●
Shellsol A, Shellsol AB	●	Méthoxypropanol	●
Ethanol	⊙	Butylglycol	●
Butanol	●	Ethylidiglycol	●
Butanol-2	●	Butylidiglycol	●
Essence de térébenthine	●	Dipentène	●
Isopropanol	○	Eau Emulsion	

● = diluable à l'infini

○ = diluable

⊙ = diluabilité limitée

○ = diluabilité très limitée ou nulle

FABRICATION ET MISE EN OEUVRE DES PATES DE NUANCAGE A BASE DE VIALKYD AM 318/70SNA

Pâtes de nuancage

Les pâtes pigmentaires à base de Vialkyd AM 318/70SNA ne conviennent que pour le nuancage des peintures de base.

Les peintures de base sont les systèmes suivants:

1. peinture alkyde séchage air et four
2. peinture acrylique auto et thermoréticulante
3. peinture à 2 composants alkyde et/ou acrylique isocyanate,
4. peinture nitrocellulosique
5. peinture à catalyse acide
6. peinture de ravalement acrylique

Compatibilité

Le Vialkyd AM 318/70SNA doit être bien compatible aux liants de la peinture de base sinon on observera des flottations de pigments et des pertes de brillant.

Incorporation

Les pâtes de nuancage à base de Vialkyd AM 318/70SNA doivent être mélangées soigneusement aux pigments basiques au moyen d'un agitateur.

Dosage

Maximum: 1 partie en poids de pâte de nuancage pour 9 parties en poids de peinture de base.

Stockage de la pâte de nuancage

Les pâtes de nuancage doivent être stockées dans des récipients hermétiques pour éviter les pertes de solvant et les épaissements. Suite à un stockage non conforme, il n'est pas possible de garantir l'exactitude de la teinte lors du nuancage.

Choix des pigments

Le choix des pigments est laissé au libre arbitre, mais il faut toujours tenir compte de la stabilité lumière et aux intempéries du pigment.

Stabilité lumière: minimum 7 pour une force de coloration III.

Stabilité aux intempéries: minimum 3-4 pour une force de coloration III

Formulation de la pâte de broyage

Les quantités de pigment de la pâte de nuancage peuvent être estimées pour les pigments organiques selon l'appareil de broyage à partir des "conseils techniques de Hoechst n° 29". Pour les pigments minéraux, le taux à utiliser peut être déterminé par le point d'écoulement selon la méthode de "Daniel".

Appareil de broyage

Tous les appareils usuels dans l'industrie des peintures conviennent mais le plus approprié est le broyeur à micro-éléments en verre car les pâtes obtenues sont pompables et restent fluides.

Les viscosités des pâtes (au viscosimètre à taux de cisaillement élevé) se situent pour:

les pigments organiques entre 50 et 200 mPa.s

les pigments minéraux entre 150 et 500 mPa.s

Additifs

Les additifs conseillés sont les:

Additol XL 109/50LG (antipeau) 0,2 à 1 % par rapport à la pâte

Additol XL 204 (mouillant et antifoatation) 2 à 5 % par rapport à la pâte
Additol XL 270 (mouillant et antisédimentation) 1 à 2 % par rapport à la pâte

Les quantités d'additif dépendent du type et de la quantité de pigment. L'optima doit être déterminé par des essais préalables.

Remarque générale

Les pâtes de nuancage à base de Vialkyd AM 318/70SNA bien dosées (résine + solvants + pigments + additifs) et stockées correctement ont une tenue pratiquement illimitée et restent fluides. Une légère remontée de résine et de solvant peut être traité par une simple agitation.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 730 jours.

Un stockage à basse température peut entraîner un trouble de la résine, celui-ci peut être traité par une simple agitation ou le chauffage de la résine. Toutefois, ce trouble n'a aucune influence sur la qualité des pâtes de nuancage.

CARACTERES DISTINCTIFS

Le Vialkyd AM 318/70SNA se différencie du Vialkyd AC 290 par une meilleure compatibilité aux alkydes séchage air, aux esters époxydiques et aux résines diluables à l'eau (alkyde, acrylique, aminoplaste). Le Vialkyd AC 290 permet de réaliser des peintures "ton-plein" alors que le Vialkyd AM 318/70SNA ne convient que pour le nuancage des "ton-plein".