

TYP

Epoxidharzmodifiziertes, thermoplastisches Acrylharz

LIEFERFORM

40%ig in Xylol (40X)

BESONDERE MERKMALE UND ANWENDUNG

Für luft- und ofentrocknende Industrielacke mit sehr rascher Trocknung und großer Härte.

Speziallacke z. B. für Glas, Edelmetalle und Kunststoff.

KENNDATEN

Regelmäßig bestimmt:

Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219

Dynamische Viskosität [mPa.s] 1000 - 2500
(25 1/s; 23 °C)

Farbzahl (Iod) DIN 6162

Iodfarbzahl <= 2

Säurezahl DIN EN ISO 2114

Säurezahl [mg KOH/g] 25 - 35
(nicht flüchtiger Anteil)

Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN EN ISO 3251

Nicht flüchtiger Anteil [%] 38,5 - 41,5
(1 h; 125 °C; 2 g; Ethylacetat)

Nicht regelmäßig bestimmt:

Dichte von Flüssigkeiten DIN EN ISO 2811-2

Dichte [g/cm³] 0,96
ca. (20 °C)

Flammpunkt DIN EN ISO 1523

Flammpunkt [°C] 25
ca.

VERDÜNNBARKEIT

Spezialbenzin 80/120	⊙	Ethoxypropylacetat	●
Testbenzin	○	Methoxypropylacetat	●
Xylol	●	Methylethylketon	●
Solventnaphtha 180/210	⊙	Methylisobutylketon	●
Ethylacetat	●	Ethanol	⊙
Butylacetat	●	Butanol	⊙

● = beliebig verdünnbar

⊙ = weitgehend verdünnbar

⊙ = beschränkt verdünnbar

○ = sehr beschränkt oder nicht verdünnbar

VERTRÄGLICHKEIT

% Viacryl SC 200	90	75	50	25	10
% anderes Bindemittel	10	25	50	75	90

Acrylharze

Viacryl SC 121, SC 126 ○ ○ ○ ○ ○

Alkydharze

Vialkyd AC 451n ● ● ● ● ●

Weitere Bindemittel

Beckopox EP 301 ● ● ● ● ●

Butvar B-98 ○ ○ ○ ● ●

Hostaflex CM 620, CM 630 ○ ○ ○ ○ ●

Dibutylphthalat ● ● ● ● ●

Nitrocellulose 24 E ○ ○ ○ ● ●

● = einwandfrei verträglich

○ = sehr beschränkt oder nicht verträglich

ANWENDUNG

Lufttrocknende Lacke

Viacryl SC 200/40X wird vorwiegend für Industrielacke mit sehr schneller Trocknung verwendet. Die Lacke zeichnen sich durch große Härte und beachtliche Beständigkeit, z. B. gegenüber Wasser und verdünnten Säuren, aus. Luftgetrocknet (Klebfreitrocknung ca. 15 min) kann Viacryl SC 200 allein oder in Verbindung mit Weichmachern eingesetzt werden. Kombinationen dieser Art zeigen im Vergleich zu Viacryl SC 200 als Alleinbindemittel eine bessere Pigmentaufnahme und eine höhere Elastizität. In Gegenwart von Weichmachern nimmt allerdings die Alkalifestigkeit ab. Die Verträglichkeit von Viacryl SC 200 mit anderen Lackrohstoffen ist von Fall zu Fall zu prüfen.

Einbrennlacke

In ofentrocknenden Lacken wird Viacryl SC 200 üblicherweise in Kombination mit Weichmachern und Harnstoff- oder Melaminharzen eingesetzt. Dabei haben sich die folgenden Kombinationsverhältnisse bewährt:

Viacryl SC 200 : Aminharz : Weichmacher = 70 : 15 : 15 oder 65 : 15 : 20 (Festanteile).

Im Vergleich zu lufttrocknenden Lacken zeichnen sich solche Kombinationen nach Ofentrocknung (z. B. 30 min 140 °C) durch eine gesteigerte Elastizität, Härte, Schlag- und Stoßfestigkeit aus.

Speziallacke

Sowohl luft- als auch ofentrocknend dient Viacryl SC 200 zur Formulierung von Speziallacken, die eine gute Haftung auf Glas, Edelmetall und verschiedenen Kunststoffen, wie z. B. ABS und Polyphenylenoxid (PPO) zeigen.

VERARBEITUNG

Pigmentierung

Viacryl SC 200/40X kann mit allen üblichen, inerten Pigmenten pigmentiert werden. Mit Titandioxid Rutil lassen sich hochglänzende Lackierungen bis zu einer Pigment-Volumen-Konzentration von ca. 16 % herstellen, entsprechend einem Gewichtsverhältnis Bindemittel zu Pigment von 1 : 0,7.

Höhere Pigmentierungen sollten möglichst nicht vorgenommen werden, damit der Glanz und die mechanischen Werte keine Einbuße erleiden.

Verdünnung

Zum Weiterverdünnen der Lieferform eignen sich als echte Lösungsmittel Ester, Ketone und Glykoletherester. Als Verschnittlösungsmittel kommen darüber hinaus Aromaten und Alkohole in Betracht.

LAGERUNG

Bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 730 Tage.

UNTERSCHIEDSMERKMALE

Viacryl SC 200/40X ist höher viskos als Viacryl SC 121 und SC 126. Im Unterschied zu diesen Viacryl-Typen kann Viacryl SC 200 auch für ofentrocknende Lacke eingesetzt werden.