

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

CYMEL® U-662 представляет собой мочевиноформальдегидный сшиватель, частично модифицированный изо-бутильными группами (поставка в смеси с изо-бутанолом или ксилолом). CYMEL® U-662 имеет высокую реакционную способность и тенденцию к самоконденсации, что способствует получению быстросохнущих плёнок с хорошим глянцем, твердостью и устойчивостью к слипанию. CYMEL® U-662 служит эффективным сшивающим агентом в системах кислотного отверждения, используемых для применения по дереву, где требуется низкая степень выделения формальдегида.

## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Быстрая отверждаемость
- Очень хорошая устойчивость к слипанию
- Низкая степень выделения формальдегида

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Индустриальные покрытия по дереву

## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство	Допустимые значения	Метод
Внешний вид	Прозрачная жидкость	ASTM E284
Нелетучий остаток по весу	58-62%	DIN EN ISO 3251 (Метал. чашка, 2 ч./120°C)
Вязкость, 23°C	1200 - 2400 мПа.с	DIN EN ISO 3219
Свободный формальдегид	≤ 0.3%	Титрование сульфитами
Цветность, APHA	≤ 50	DIN EN ISO 6271
Кислотное число	0.75-1.50 мг КОН/г	DIN EN ISO 2114

## ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА

(ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПО ЗАПРОСУ)

Свойство	Допустимые значения	Метод
Удельная плотность, 25°C	~1.01 г/мл	DIN 51757
Плотность, 25°C	~8.4 фунт/галлон	ASTM D1475-13

## РАСТВОРИМОСТЬ

Спирты	Полностью растворяется
Эфиры	Полностью растворяется
Кетоны	Полностью растворяется
Алифатические углеводороды	Частично растворяется
Ароматические углеводороды	Полностью растворяется
Вода	Не растворяется

## СОВМЕСТИМОСТЬ

Акриловые смолы	Удовлетворительная
Алкидные смолы	Хорошая
Полиэфирные смолы	Хорошая
Нитроцеллюлоза	Хорошая
Ацетобутират целлюлозы	Хорошая
Поливинилбутират	Хорошая

## ВЫБОР ОСНОВНОГО ПОЛИМЕРА

CYMEL® U-662 служит эффективным сшивающим агентом для полимеров с содержанием гидроксильных функциональных групп, типичных для алкидных, полиэфирных и акриловых смол. Оптимальная дозировка CYMEL® U-662 в рецептурах покрытий по дереву кислотного отверждения варьируется в пределах от 25 до 35% в расчете на общее содержание связующего. Для достижения оптимального баланса защитных свойств рекомендуется добавление меламиноформальдегидных смол, например, CYMEL® MB-98 или CYMEL® 304, в дозировке 5-10% в расчете на общее содержание связующего.

## КАТАЛИЗ

CYMEL® U-662 реагирует как на слабые кислоты, так и на катализаторы на основе сульфоновой кислоты, например, CYCAT® 4040. Обычно, 6 - 10% CYCAT® 4040 на общее содержание связующего и сшивателя достаточно для обеспечения быстрого отверждения при комнатной температуре.

## ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ГОТОВОГО ПРОДУКТА

Для увеличения жизнеспособности системы после добавления катализатора рекомендуется добавление первичных спиртов, таких как n-бутанол и этанол, в дозировке 10 - 25% на общее содержание связующего и сшивателя. Чем быстрее испарение спирта, тем выше скорость сушки.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И СРОК ГОДНОСТИ

Срок годности CYMEL® U-662 составляет 720 дней с даты производства при температуре хранения не выше 32°C. Низкая температура хранения не влияет на качество продукта, но приводит к повышению вязкости продукта, что может вызвать трудности при выкачивании или сливании продукта из тары. Вязкость может быть снижена путем нагревания, однако стоит соблюдать осторожность во избежание избыточного локального перегрева, которое может стать причиной необратимого повышения вязкости. Допускается продление срока годности только для материалов, находящихся в собственности allnex. Обновленный сертификат анализа (COA) выпускается после соответствующего контрольного тестирования качества арбитражных образцов.