

TYP

Polyurethanverdicker für wasserverdünnbare, lufttrocknende Lacksysteme

LIEFERFORM

Wirksubstanz

ca. 30 %

KENNDATEN

Regelmäßig bestimmt:

Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219

Dynamische Viskosität	[mPa.s]	1000 - 15000
(25 1/s; 23 °C)		

Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN 55671

Nicht flüchtiger Anteil	[%]	29 - 31
(120 °C; 10 min)		

Farbe/Aussehen VLN 250

Farbe		weißlich
-------	--	----------

Nicht regelmäßig bestimmt:

Dichte von Flüssigkeiten DIN EN ISO 2811-2

Dichte	[g/cm ³]	0,99 - 1,10
(20 °C)		

Flammpunkt (Pensky-Martens) DIN EN ISO 2719

Flammpunkt	[°C]	> 100
------------	------	-------

BESONDERE MERKMALE

Additol VXW 6360 ist ein urethanmodifizierter Polyether, der in VE-Wasser und Butyldiglykol angelöst ist und sich durch eine vielfältige Einsatzmöglichkeit auszeichnet.

ANWENDUNG

Verwendbar in strahlenhärtenden Systemen.

Additol VXW 6360 dient zum Verdicken und Modifizieren der Fließeigenschaften wasserverdünnbarer Lacksysteme wie z. B. Glanzlacke, Dispersionsfarben und Korrosionsschutzfarben.

Durch Kombination von Additol VXW 6360 mit Additol VXW 6388 besteht die Möglichkeit die Rheologie den Erfordernissen entsprechend einzustellen.

Additol VXW 6360 kann bei der Herstellung des Mahlansatzes oder während des Auflackens zugegeben werden. Um die bestmögliche Glanzentwicklung zu erzielen, wird empfohlen, Additol VXW 6360 in der Auflackphase einzusetzen. Additol VXW 6360 kann unverdünnt zugesetzt werden, jedoch ist in einigen Fällen eine Vorverdünnung mit VE-Wasser vorteilhaft.

EINSATZMENGE

Die Dosierung von Additol VXW 6360 ist abhängig vom gewünschten rheologischen Verhalten. Im Allgemeinen werden jedoch Einsatzmengen von 0,1 - 3,0 %, bezogen auf die Gesamtformulierung, empfohlen.

LAGERUNG

Bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 365 Tage.

Wasserenthaltende Additive können bei Temperaturen unter 0 °C gefrieren oder inhomogen werden. Das Produkt erleidet dadurch zwar keinen Schaden, die notwendige Regeneration bedingt aber eine längere Wärmebehandlung bei 40 - 50 °C unter Rühren. Daher sollen solche Produkt zweckmäßigerweise frostfrei gelagert werden.

