

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Непластифицированная реактивная и относительно эластичная фенольная смола резольного типа с низкой вязкостью и низким содержанием свободных мономеров

ФОРМА ПОСТАВКИ

50 % в метоксипропанол (50MP)

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА

Определяются для каждой партии:

Динамическая вязкость (23°C) [мПа·с]	50 - 700	DIN 53177
Нелетучий остаток (1 ч.; 135 °C; 2 г; n-бутанол) [%]	49 - 51	DIN EN ISO 3251

Определяются по запросу:

Плотность (20°C) [г/см ³]	прибл. 1.0	DIN EN ISO 2811-2
Температура вспышки [°C]	прибл. 20	DIN EN ISO 1523

РАСТВОРИМОСТЬ

PHENODUR® VPR 1785 полностью растворяется в спиртах, кетонах, гликольэфирах и сложных эфирах, обладает ограниченной растворимостью в ароматических углеводородах и не растворяется в алифатических углеводородах.

СОВМЕСТИМОСТЬ

PHENODUR® VPR 1785 обладает совместимостью с высокомолекулярными полимерами, например, (поли)винилбутиральными смолами (ПВБ) и в определенных соотношениях совместим с высокомолекулярными эпоксидными и фенокиссмолами.

НАЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА

Используется в качестве самостоятельного связующего или в комбинации с небольшим количеством высокомолекулярных полимеров, например, с (поли)винилбутиральными смолами, при производстве систем внутренних покрытий для жестяной тары (например, для трехсоставных консервных банок). Смола/покрытия не содержат бисфенол А и диглицидилового эфира бисфенола А.

СВОЙСТВА И НАЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА

PHENODUR® VPR 1785 разработан для использования в качестве основного связующего в системах внутренних покрытий для жестяной тары, например, для трехсоставных консервных банок. В отличие от других смол резольного типа, PHENODUR® VPR 1785 обладает относительно высокой эластичностью, а использование продукта в комбинации с высокомолекулярными эпоксидными смолами или насыщенными полиэфирами позволяет еще больше повысить эластичность системы, которая помимо прочего не содержит токсичный бисфенол А и его диглицидилового эфира. Для таких покрытий обычно рекомендуется использование относительно небольших количеств подходящих высокомолекулярных полимеров, например, ПВБ (®Butvar). Соотношение VPR 1785 к ПВБ как 85 : 15 будет достаточным в большинстве случаев. После отверждения плёнки имеют хорошую адгезию и хороший розлив по алюминию и жести, обладают характерным "золотистым" оттенком и демонстрируют хорошую стойкость в кислой среде (например, к 2% р-ру молочной кислоты).

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Смешивание PHENODUR® VPR 1785 со смолой-партнером осуществляется при комнатной температуре. Добавление кислотных катализаторов, например, ADDITOL® ХК 406 N (до 5% на общее содержание 100% смолы) позволит увеличить реакционную способность системы.

УСЛОВИЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Для получения очень тонких плёнок, типичных для систем внутренних покрытий жестяной тары, оптимальным режимом отверждения является цикл в 10 - 15 минут при температуре 190 - 210°C. Покрытия на основе PHENODUR® VPR 1785 могут быть также подвергнуты "шоковой" сушке в течение одной минуты при температуре 230 - 260°C.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И СРОК ГОДНОСТИ

Срок годности продукта в оригинальной упаковке составляет 730 дней при температуре хранения не выше 25°C.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В нашей линейке фенольных смол PHENODUR® VPR 1785 является уникальным продуктом, который позволяет получить относительно эластичные плёнки без использования эпоксидных смол.