

### DEFINITION

Adduct de polyamine aliphatique

### FORME DE LIVRAISON

80 % dans l'eau (80WA)

(La forme de livraison peut présenter nettement un trouble)

### Equivalent en poids en H actif

(forme de livraison) 142 g/mol  
(sur résine masse) 114 g/mol

Température minimale de stockage: - 15 °C

### CARACTERISTIQUES

#### Controlées régulièrement:

##### Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique [mPa.s] 14000 - 25000  
(10 1/s; 23 °C)

##### Indice d'amine (résines réactives) DIN 16945 / 5.6

Indice d'amine [mg KOH/g] 220 - 240  
(forme de livraison)

##### Indice de coloration (iode) DIN 6162

Indice de coloration à l'iode <= 20

#### Ne sont pas controlées régulièrement:

##### Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité [g/cm<sup>3</sup>] 1,08  
env.  
(20 °C)

##### Point éclair (Pensky-Martens) DIN EN ISO 2719

Point éclair [°C] > 100

### PROPRIETES PARTICULIERES ET APPLICATIONS

Le Beckopox VEH 2106w est utilisé en combinaison avec les dispersions de résine époxydique solide ou des résines liquides en émulsion. En combinaison avec le Beckopox EP 384w et Beckopox EP 147w, il donne des peintures applicables sur supports minéraux possédant un séchage très rapide, résistantes à l'abrasion et aux produits chimiques. En combinaison avec le Beckopox EP 385w, il est possible de formuler des systèmes destinés aux supports métalliques présentant une excellente résistance à l'eau et au brouillard salin. L'utilisation d'une quantité stoechiométrie de 80 % en durcisseur a donné les meilleurs résultats. A température ambiante le film durcit rapidement. Une cuisson forcée à température élevée est également possible.

Dans les combinaisons citées ci-dessus, le Beckopox VEH 2106w permet de visualiser le pot-life par une nette augmentation de la viscosité.

Lorsqu'on emploie des dispersions époxydiques solides, la dispersion des pigments s'effectue dans le durcisseur. Lors de la dilution avec l'eau, veiller à ce que la concentration représente au minimum 20 % et maintenir la température de la pâte de broyage à 40 °C.

### RAPPORT D'UTILISATION ET POT-LIFE

Le mélange suivant

100,0 g Beckopox EP 385w/56WA  
15,9 g Beckopox VEH 2106w/80WA  
28,1 g Eau déminéralisée

donne un temps d'utilisation d'environ 90 min à 23 °C, la viscosité initiale augmentant de 100 - 200 % pendant cette période (mesurée à environ 10 1/s), la gélification débute après plusieurs heures.

Une prolongation du temps de mise en oeuvre peut être obtenue par une combinaison de 1 : 1 du Beckopox VEH 2106w avec des durcisseurs moins réactifs, par exemple le Beckopox EH 623w.

### STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 365 jours.

Par températures en-dessous de 0 °C, les résines synthétiques en milieu aqueux peuvent geler ou perdre leur homogénéité. Ceci n'endommage en rien le produit, mais la régénération nécessite un réchauffement prolongé sous agitation à 40 - 50 °C. Par conséquent, il est préférable de stocker le produit dans un local hors-gel.

### CARACTERES DISTINCTIFS

Concernant la réactivité et la résistance anticorrosion, le Beckopox VEH 2106w donne des résultats semblables à ceux du Beckopox EH 613w. Au contraire de ce dernier, il permet de visualiser le pot-life par augmentation de la viscosité.

### SECURITE AU TRAVAIL ET PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Lors de la mise en oeuvre des résines époxydiques et des durcisseurs, il convient de se conformer aux réglementations de l'Industrie Chimique. Une fiche des données de sécurité sera fournie sur demande.