

TYP

Epoxid-Festharz; Dispersion in Wasser

LIEFERFORM

53%ig in Wasser / Methoxypropanol (53WAMP)

KENNDATEN

Regelmäßig bestimmt:

Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219

Dynamische Viskosität (150 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	400 - 750
---	---------	-----------

Epoxid-Äquivalentgewicht VLN 305

Epoxidäquivalent (Lieferform)	[g/mol]	920 - 1040
----------------------------------	---------	------------

Epoxid-Äquivalentgewicht VLN 305

Epoxidäquivalent (nicht flüchtiger Anteil)	[g/mol]	490 - 550
---	---------	-----------

Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN 55671

Nicht flüchtiger Anteil (125 °C; 10 min; 0,6 g)	[%]	51 - 55
--	-----	---------

Nicht regelmäßig bestimmt:

Farbe/Aussehen VLN 250

Farbe		weißlich
-------	--	----------

Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN EN ISO 3251

Nicht flüchtiger Anteil (1 h; 125 °C; 1 g)	[%]	51 - 55
---	-----	---------

Dichte von Flüssigkeiten DIN EN ISO 2811-2

Dichte ca. (20 °C)	[g/cm³]	1,10
--------------------------	---------	------

Flammpunkt (CCCFP) ASTM D 6450

Flammpunkt	[°C]	> 94
------------	------	------

BESONDERE MERKMALE

Festharz-Typ 1-Dispersion, auch in Kombination mit wasseremulgierbaren Flüssigharzen für raschtrocknende Beschichtungen - bevorzugt für mineralische Untergründe.

ANWENDUNG UND VERARBEITUNG

Beckopox EP 384w ist ein festes Epoxidharz vom Typ 1 in einer wässrigen Dispersion. In Kombination mit geeigneten Härtern, wie Beckopox EH 623w, EH 659w oder VEH 2177w, eignet sich das Bindemittel speziell für die Formulierung von schnelltrocknenden Anstrichen auf mineralischen Untergründen. Die besonders schnelle Trocknung erlaubt das Aufbringen mehrerer Schichten innerhalb eines Arbeitstages.

Das Dispergieren von Pigmenten und Füllstoffen kann in Beckopox EP 384w erfolgen. Die Mahlguttemperatur darf dabei 40 °C nicht überschreiten.

Die Lagerstabilität kann auch durch Additive beeinflusst werden - diese sind vor ihrem Einsatz auf Eignung zu prüfen; es dürfen keine mit Epoxidgruppen reaktive Komponenten enthalten sein.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS UND VERARBEITUNGSZEIT

Die Mischung von

100,0 g Beckopox EP 384w/53WAMP
20,4 g Beckopox EH 623w/80W
9,6 g VE-Wasser

ergibt bei 23 °C eine Gebrauchsdauer von ca. 3 Stunden. Das Ende der Gebrauchsdauer ist durch Viskositätsanstieg, bzw. Gelierung nicht zu erkennen, daher ist es notwendig, das Material innerhalb der angegebenen Zeit zu verarbeiten. Die Objekttemperatur sollte 12 °C nicht unterschreiten, die relative Luftfeuchtigkeit soll nicht über 80 % liegen.

LAGERUNG

Bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 270 Tage.

Beckopox EP 384w ist prinzipiell vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen und bei niedrigen Außentemperaturen frostfrei zu lagern.

Aufgrund des hohen nichtflüchtigen Anteiles sowie des Festharzcharakters des Polymers kann durch Schaumbildung oder Temperaturschwankungen während der Lagerzeit eine leichte Hautbildung erfolgen. Eine Filtration des Produktes (ohne Temperaturbelastung) vor der Verarbeitung durch den Endanwender wird daher empfohlen.

Tiefste Lagertemperatur: 5 °C

UNTERSCHIEDSMERKMALE

Beckopox EP 384w ergibt schneller trocknende und härtere Filme als Beckopox EP 385w, es eignet sich daher bevorzugt für starre, mineralische Substrate.

ARBEITSSICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ

Bei Verarbeitung von Epoxidharzen und Härtern sollten die Regeln der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie beachtet werden. Auf Anforderung wird ein Sicherheitsdatenblatt zur Verfügung gestellt.