

DEFINITION

Polyester modifié silicone, sans huile

FORME DE LIVRAISON

65 % Acétate de Méthoxypropyle (65MPAC)
(la solution contient également 3 % n-butanol)

CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique (25 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	7500 - 9000
--	---------	-------------

Indice de coloration (iode) DIN 6162

Indice de coloration à l'iode		<= 5
-------------------------------	--	------

Indice d'acide DIN EN ISO 2114

Indice d'acide (extrait sec)	[mg KOH/g]	4 - 10
---------------------------------	------------	--------

Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec *	[%]	62 - 66
------------------	-----	---------

(1 h; 125 °C; 1 g; acétate de méthoxypropanol)

Ne sont pas controlées régulièrement:

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité env. (20 °C)	[g/cm³]	1,12
----------------------------	---------	------

Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair env.	[°C]	38
----------------------	------	----

PROPRIETES PARTICULIERES ET APPLICATIONS

En raison de son durcissement rapide et de son excellente résistance au jaunissement, le Vialkyd VTS 1202 est utilisé de préférence pour le procédé du coil-coating. Les films à base de Vialkyd VTS 1202 se distinguent par leurs excellentes propriétés mécaniques en ce qui concerne la dureté, l'élasticité et l'adhérence - même sur supports difficiles. Les tests de résistance aux intempéries en cours en Floride montrent à ce jour et après 5 ans que grâce à sa modification de silicone, le Vialkyd VTS 1202 possède une bonne tenue au farinage et une durabilité élevée du brillant.

Comme partenaire de combinaison, nous recommandons le Maprenal MF 900 dans un rapport de mélange variant de 90 : 10 à 98 : 2 (par rapport aux résines masses).

En outre, le Vialkyd VTS 1202 est réticulable avec des polyisocyanates ce qui permet la formulation de peintures 2 K de qualité supérieure.

Le Vialkyd VTS 1202 peut être mis en oeuvre avec tous les pigments utilisés habituellement. Toutefois, il convient de choisir des pigments ayant une résistance suffisante aux intempéries et une bonne tenue à température. Les peintures blanches seront pigmentées dans un rapport de 1 : 1 (pigment : liant).

Lors de l'application au rouleau, il est possible d'améliorer l'étalement par ajout d'environ 0,25 % de Maprenal MF 800 (par rapport au poids total de la résine).

Les conditions de cuisson pour le coil-coating se situent entre 240 - 300 °C à 90 - 30 secondes. Il est également possible de durcir les films à des températures moins élevées, par exemple 180 °C pendant 15 minutes.

DILUABILITE

Le Vialkyd VTS 1202 est diluable à l'infini aux acétates d'éther de glycol, esters et cétones. Sa diluabilité est limitée avec des hydrocarbures aromatiques et nulle avec des hydrocarbures aliphatiques.

COMPATIBILITE

Le Vialkyd VTS 1202 possède une bonne compatibilité avec d'autres polyesters sans huile, par exemple le Vialkyd AN 950, ainsi qu'avec des amines du type hexaméthoxyméthylamine, par exemple le Maprenal MF 900 et du type benzoguanamine, par exemple le Maprenal MF 988.

En outre, le Vialkyd VTS 1202 a une bonne compatibilité avec les Maprenal MF 915 et MF 590 ainsi qu'avec le Beckopox EP 301. La compatibilité avec les Maprenal MF 800 et MF 650 est limitée.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 365 jours.

CARACTERES DISTINCTIFS

En comparaison aux résines polyester sans huile, les peintures à base de Vialkyd VTS 1202 possèdent une tenue aux intempéries et une durabilité du brillant nettement supérieures.

* Remarque:

L'extrait sec d'un produit n'est pas une quantité absolue, mais dépend de la température et de la durée de chauffage utilisées pour l'essai. Par conséquent, avec cette méthode, on ne peut obtenir que des valeurs relatives et non exactes pour les matières volatiles en raison de la rétention du solvant, de la décomposition thermique et de l'évaporation des constituants de faible masse moléculaire relative. La méthode est donc d'abord prévue pour les essais sur divers lots d'un même type de produit. DIN EN ISO 3251 (9/95, page 2)