

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

La resina CYMEL U-610 es un reticulante ureico parcialmente n-butilado proporcionado en una mezcla de n-butanol y xileno. La resina CYMEL U-610 es adecuada para un rango amplio de aplicaciones de horneado industrial tales como la metalgrafía y fórmulas de primer de revestimiento de carretes.

BENEFICIOS

- Velocidad de reacción muy rápida
- Muy Buena adhesión y adhesión entre capas
- Alta resistividad electroestática

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Terminados generales de horneado industrial
- Fórmulas de Primer
- Aplicaciones de electroestática por spray

PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedades	Rango	Método
Apariencia	Líquido claro	Visual
Non-volátil por peso	67 ± 2%	Pan, 1 hr/100°C
Viscosidad, 25°C	10000-13000 mPa.s	viscosidad dinámica
Formaldehído libre	~1.8%	Método sulfito
Color, APHA	< 15	ISO 6271

SOLUBILIDAD

Alcoholes	Completa
Ésteres	Completa
Cetonas	Completa
Hidrocarburos aromáticos	Completa
Hidrocarburos alifáticos	Parcial
Agua	Insoluble

COMPATIBILIDAD

Resinas acrílicas	Medio
Resinas alquídicas	Buena
Resinas epoxi	Buena
Resinas de poliéster	Buena

SELECCIÓN DE ESTRUCTURA DE POLÍMERO

La resina CYMEL U-610 es un agente reticulante muy eficaz para resinas con estructura de polímero que contengan hidroxilo, carboxilo y grupos amidas funcionales, tal como se encuentra en resinas alquídicas, de poliéster o acrílicas. La resina CYMEL U-610 es de reacción veloz y tiene una alta tendencia a auto condensar proporcionando así capas con buena fluidez, dureza y excelentes propiedades de adhesión en sustratos metálicos. Aunque el nivel óptimo de la resina CYMEL U-610 en la fórmula proporcionada se deberá calcular a manera experimental, los rangos entre 25% y 35% sobre resinas sólidas, son típicamente los más eficaces en la mayoría de las resinas con estructura de polímero.

CATALIZADOR

La resina CYMEL U-610 no necesita agregársele un catalizador ácido para que la fórmula logre un curado efectivo. En muchos casos, la acidez de la estructura del polímero en la fórmula es suficiente para catalizar la reacción. En caso de requerir catalizador, entonces se recomienda el 0.5% - 1.0% del catalizador CYCAT® 4040 en base al total de aglutinantes sólidos para tiempos de horneado de ~125°C por 15 minutos.

ESTABILIDAD DE LA FÓRMULA

La estabilidad de los sistemas formulados que contienen resina CYMEL U-610 pueden mejorar al agregar alcoholes, aminos o una combinación de estas. Los alcoholes bajos en peso molecular tales como el metanol y n-butanol son los más eficaces. Las aminas recomendadas son TEA, DMEA o S-AMP a una concentración de 0.5 - 1.0% en el total de aglutinantes sólidos.

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

La resina CYMEL U-610 tiene período de conservación de 3 años a partir de la fecha de manufactura almacenado en temperaturas entre 5°C y 30°C. Aunque las temperaturas bajas no son nocivas para la estabilidad, la viscosidad del producto aumentará causando así que la resina sea más difícil de inyectar o verter. La viscosidad del producto puede volver a la normalidad al volver a calentarlo cuidadosamente, sin embargo, se debe tener cuidado para evitar la localización de calor excesiva ya que esto podría causar un aumento en la viscosidad irreversible. La fecha de caducidad puede ser prorrogada y la actualización COA después de las pruebas de control de calidad de las muestras retenidas, sólo en material en posesión de allnex.