

### DEFINITION

Polyamine aliphatique

### FORME DE LIVRAISON

80 % Eau (80WA)

### Poids équivalent en H-actif

(forme de livraison) 145 g/mol  
(résine masse) 116 g/mol

### CARACTERISTIQUES

#### Controlées régulièrement:

##### Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique (100 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	23000 - 31000
---	---------	---------------

##### Indice d'amine (résines réactives) DIN 16945 / 5.6

Indice d'amine (forme de livraison)	[mg KOH/g]	220 - 240
--	------------	-----------

##### Indice de coloration (iode) DIN 6162

Indice de coloration à l'iode		<= 10
-------------------------------	--	-------

#### Ne sont pas controlées régulièrement:

##### Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique (100 1/s; 25 °C)	[mPa.s]	18000 - 24000
---	---------	---------------

##### Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité env. (20 °C)	[g/cm³]	1,10
----------------------------	---------	------

##### Point éclair (Pensky-Martens) DIN EN ISO 2719

Point éclair	[°C]	> 100
--------------	------	-------

### PROPRIETES PARTICULIERES

Durcisseur fortement réactif destiné aux revêtements hydrodiluable sur supports métalliques.

### APPLICATIONS ET MISE EN OEUVRE

Le Beckopox EH 613w/80WA est combiné avec des dispersions époxydiques solides ou liquides émulsifiables à l'eau, de préférence avec le Beckopox EP 385w. Ces combinaisons donnent des revêtements anticorrosion pour supports métalliques possédant une excellente résistance à l'eau et au brouillard salin. Une quantité stoechiométrique du durcisseur d'environ 80 % a fait ses preuves. A température ambiante les films sèchent très rapidement, mais des températures plus élevées sont également possibles.

Lorsqu'on emploie des dispersions époxydiques solides, la dispersion des pigments s'effectue dans le durcisseur. Lors de la dilution du durcisseur dans l'eau, veiller à ce que la concentration représente au minimum 20 % et maintenir la température de la pâte de broyage à 40 °C.

Le temps d'utilisation doit être absolument respecté car la fin de la "vie en pot" n'est pas appréciable par la montée en viscosité ou une gélification.

### RAPPORT DE MELANGE ET POT-LIFE

Le mélange de

100,0 g BECKOPOX EP 385w/56WA  
16,3 g BECKOPOX EH 613 w/80WA  
13,7 g Eau déminéralisée

donne un temps d'utilisation à 23 °C d'environ 90 mn. La fin pot-life ne peut pas être constatée par une augmentation de la viscosité ou une gélification. Par conséquent, il ne faut pas dépasser le temps de mise en oeuvre indiqué.

### STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 365 jours.

Par températures en-dessous de 0 °C, les résines synthétiques en milieu aqueux peuvent geler ou perdre leur homogénéité. Ceci n'endommage en rien le produit, mais la régénération nécessite un réchauffement prolongé sous agitation à 40 - 50 °C. Par conséquent, il est préférable de stocker le produit dans un local "hors-gel".

**Température minimale de stockage: - 15 °C**

### CARACTERES DISTINCTIFS

Le Beckopox EH 613w/80WA possède une réactivité très supérieure au Beckopox EH 623w/80WA, donne un temps d'utilisation plus court et, en combinaison avec le Beckopox EP 385w/56WA, convient spécialement aux primaires anticorrosion.

### SECURITE DU TRAVAIL ET PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Lors de la mise en oeuvre des résines époxydiques et des durcisseurs, il convient d'observer les réglementations de l'Industrie Chimique. Une fiche des données de sécurité sera fournie sur demande.