

# BECKOPOX™ EH 613w/80WA

技术说明书

脂肪族多元胺加成物

### 供货形式

80%在水中(80WA)

#### 特性

高活性固化剂,用于金属基材上的水稀释性涂料。

#### 产品数据

每批次检验指标: 动态粘度 DIN EN ISO

3219

动态粘度 [mPa.s] 23000 - 31000

(100 1/s; 23 °C) 胺值(反应树脂) DIN

16945/5.6

胺值 [mg KOH/g] 220 - 240

(供货形式)

碘色数 DIN 6162 <= 10

碘色数

非连续性检验指标: 动态粘度 DIN EN ISO

3219

动态粘度 [mPa.s] 18000-24000

(100 1/s; 25 ° C)

密度(液体) DIN EN ISO

 $[g/cm^3]$  1.10

密度约

(20 ° C)

闪点(宾斯基-马丁) DIN

EN ISO 2719

闪点 [°C] >100

# 活泼氢当量

(供货形式) 145g/mol (固体) 116g/mol

# 推荐应用与工艺

与固体环氧树脂分散体或者乳化的液体树脂共同使用。

当与Beckopox EP 385w搭配使用时,

可设计出用于金属基材的涂料配方,具有优异的耐水性和耐盐雾性能,并且当与固化剂以80%当量比使用时可达到最佳效果。在室温下,漆膜能够快速固化,也可进行高温强制干燥。

当搭配固态环氧树脂分散体时,颜料的分散大多在固化剂中进行。 当用水稀释时,应确保固化剂树脂浓度不低于20%。此外,研磨时的 温度需要控制在40°C以下。

需要在规定的适用期内使用该涂料,因为适用期的终点不能够通过 粘度的上升来识别。

# 混合比例及适用期

混合物

100.0g Beckopox EP 385w/56WA 16.3g Beckopox EH 613w/80WA

13.7g 去离子水

在23°C的可操作时间约为90分钟。适用期的终点不能够通过粘度的上升和胶化来识别,因此必须在规定的时间内使用。

# 储存

在25 $^{\circ}$ 的温度下,储存于原始未开封包装,本产品有效期最少为365 $^{\circ}$ 

由于合成树脂中含有水,在温度低于0℃时可能会冻结或出现不均相的情况,此时产品不会受损,但需要升温至40-50℃,

并持续搅拌至均匀状态。因此建议防冻储存。

最低保存温度: -15℃

#### 区别特征

相比Beckopox EH 623w, Beckopox EH 613w 具有更高的活性,但较短的适用期,因此,尤其适合与Beckopox EH 385w 搭配用于防腐底漆。

#### 安全与环保

在使用及加工环氧树脂和固化剂时,请遵守当地的法律法规。如有需要,可提供材料安全数据。

1.2 / 14.06.2020 (替换所有以前的版本)

全球联系方式: www.allnex.com

1/1

免责声明:allnex 集团 公司(简称"allnex")不承担任何人使用此处包含任何信息的责任。本文中包含的信息仅为 allnex

在此方面所掌握的最佳知识,不构成对此处所列数据的准确性、完整性或相关性的任何明示或默示担保或任何形式的保证。不应将本文中包含的内容理解为根据 allnex 或任何第三方的任何专利或其他知识产权授予任何许可或权利。产品相关信息仅供参考。我们不对产品和/或信息适用于任何特定用途、性能或结果作出任何担保或保证。任何未授权的对产品或者信息的使用都可能侵犯allnex的知识产权,包括专利权。用户应进行自我测试,以便确定特定用途的适用性。对于产品和/或信息的最终选择以及针对任何可能侵犯 allnex 和/或第三方知识产权的行为开展调查,由用户单方面承担全部责任。

注意:标有<sup>\*</sup>、™或 \*的商标以及allnex名称和标识为Allnex Netherlands B.V.或其直接或间接相关联的allnex 集团公司的注册、未注册或待注册商标。 © 2020 allnex 集团。版权所有。